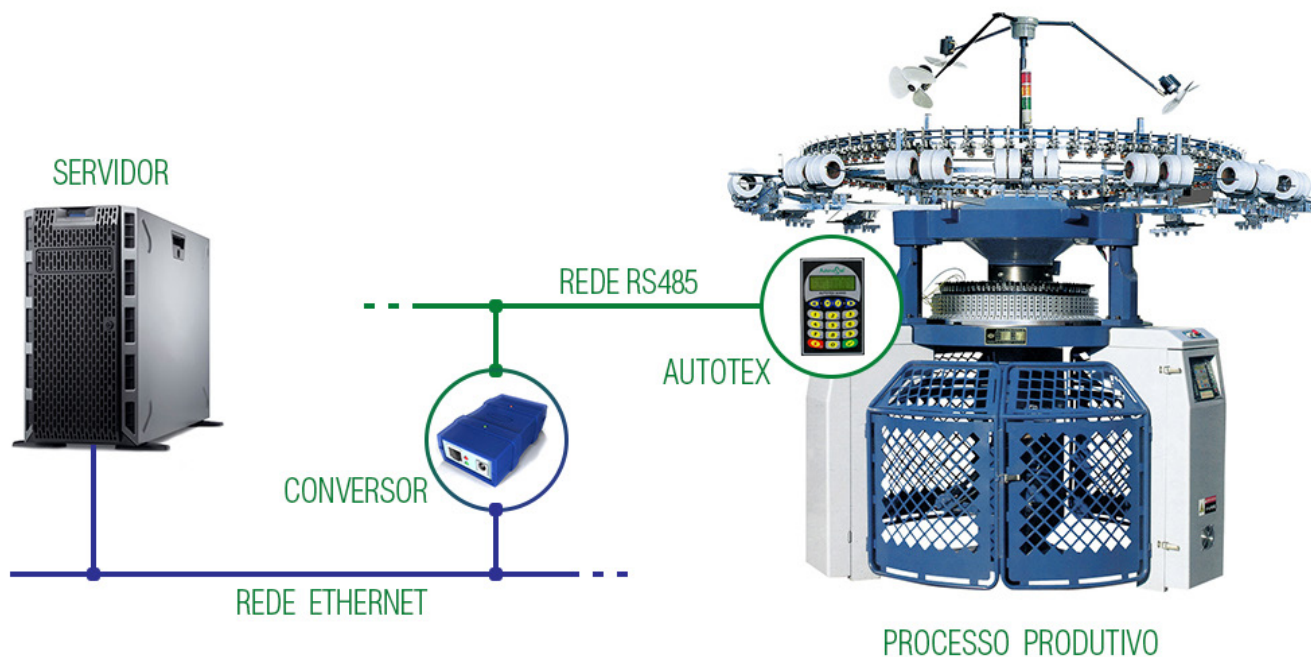




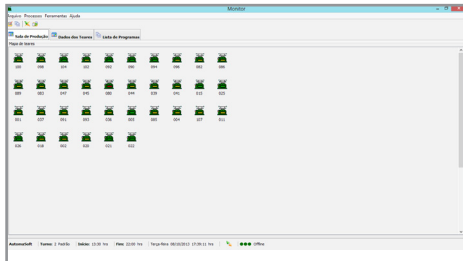
## SISTEMA AUTOTEX

O Sistema Autotex é composto por controladores ligados diretamente aos teares e conectados em rede a um sistema de supervisão instalado no servidor.

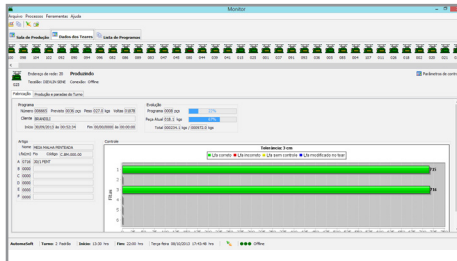


Com o sistema é possível a monitoração e o controle em tempo real da malharia, obtendo o ritmo esperado com a qualidade planejada.

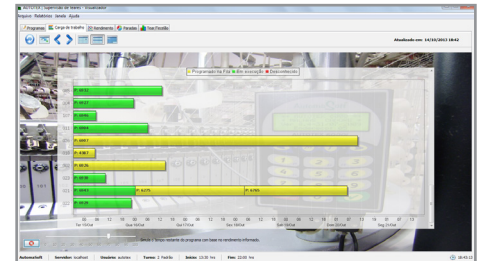
O Sistema oferece uma visão geral da produção com a situação de cada tear identificada por cores informando os indicadores de produtividade, evolução da produção e registro de horas improdutivoas.



Sala de produção

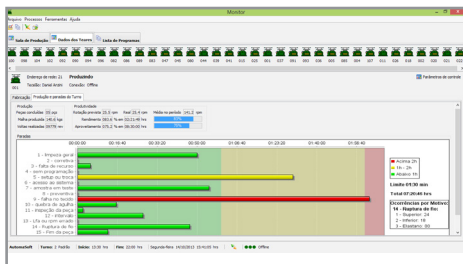


Produção por tear e controle LFA

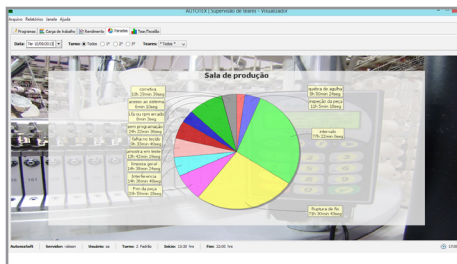


Sequenciamento de ordens de produção

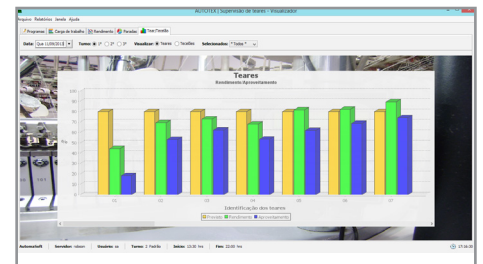
Todas as informações são armazenadas em banco de dados permitindo a visualização de históricos gráficos ou relatórios detalhados.



Paradas por tear



Resumo paradas



Rendimento/Aproveitamento por tear

O sistema está preparado para integração com sistemas de gestão ERP.



SISTEMA AUTOTEX

INTEGRAÇÃO



GESTOR ERP

## Recursos e Benefícios

- 1. Recurso:** programação do tear pela ficha técnica e quantidade da malha
- 2. Recurso:** monitoração e controle contínuo do lfa
- 3. Recurso:** controle do tamanho da peça conforme peso programado
- 4. Recurso:** medição contínua dos índices de produtividade
- 5. Recurso:** registro de produção do tear em tempo real
- 6. Recurso:** detecção de paradas do tear contabilizadas através de cronômetro digital

- Benefício:** sincronismo entre planejamento e produção
- Benefício:** regularidade na gramatura ao longo das peças produzidas
- Benefício:** uniformidade no tamanho das peças
- Benefício:** gerenciamento eficaz dos principais recursos do processo
- Benefício:** visualização rápida dos estoques intermediários
- Benefício:** precisão e confiabilidade na avaliação das interferências previstas e não previstas